

1954KPT220.011

$$\sqrt{R_{Z40}(\vee)}$$

Перв. примен.
Л9БУКПТ220.010

Справ. №

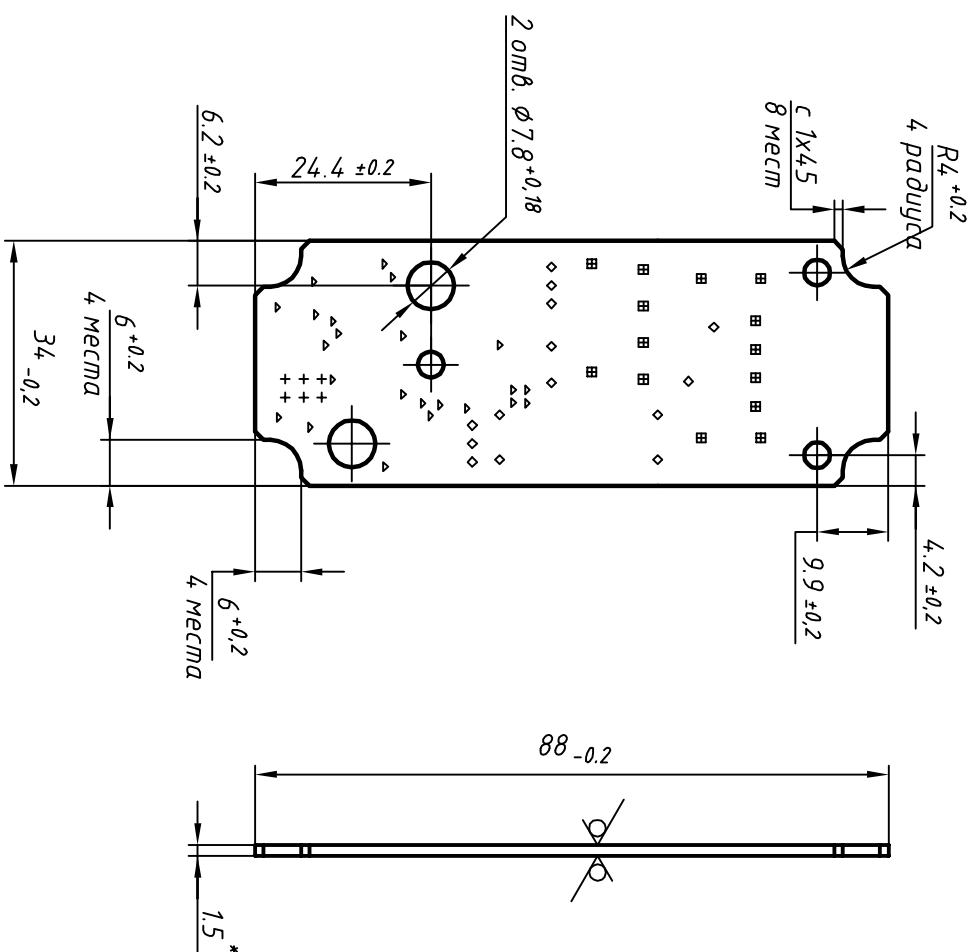
Подн.у дата

Инв. N° дудл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв. № подл.



| Условное обозначение отб. | Диаметр отб., мм | Наличие металлозащиты в отб. | Количество отб. |
|---------------------------|------------------|------------------------------|-----------------|
| △ | 0,70 $\pm 0,14$ | Есть | 24 |
| + | 1,00 $\pm 0,14$ | Есть | 6 |
| ◇ | 1,30 $\pm 0,14$ | Есть | 14 |
| 田 | 1,70 $\pm 0,14$ | Есть | 14 |
| ○ | 3,50 $\pm 0,18$ | Есть | 3 |
| ◯ | 7,8 $\pm 0,18$ | Есть | 2 |
| Общее количество: | | | 62 |

1. * Размер для справки.
2. Плату изготовить комбинированным методом.
3. Минимальная ширина проводников 0,35мм, минимальное расстояние между печатными проводниками 0,35мм, минимальное расстояние от края платы до метализации 1,5мм.
4. Монтажные контактные площадки покрыть Гор. ПОС-61 по технологии предприятия изготовления.
5. Плату покрыть двухкомпонентной жидкой защитной паяльной маской серии ELEMER либо IMAGEPURE XV-501TSM.
6. Топология печатной платы и ее геометрические размеры определяются файлом `dykrt_v14.3.smt` на машинном носителе `19БУЖПТ220 МН`.
7. Контроль топологии вести по фотомашину.
8. Крепежные отверстия допускаются метализировать.
9. Остальные ТТ по 19УП119Д90.

| | | | | | |
|-----------|-----------|-----------|-------|------|--|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| Изм. | Лист | N° докум. | Подп. | Дата | |
| Разраб. | Нешатаев | | | | |
| Проб. | Водвуд | | | | |
| Т. контр. | Шиндяпин | | | | |
| Н. контр. | Нечаев | | | | |
| Умб. | Машинский | | | | |

| | | | | | |
|---|--|-----------|---------|--|--|
| Л9БЧКПТ220.011 | | | | | |
| Стеклотекстолит FR-4 DIN EN 60249-2-18-1.5 | | | | | |
| Лампа | | | | | |
| Лит. | | Масса | Масштаб | | |
| | | | 1:1 | | |
| Лист: | | Листов: 1 | | | |
| СКБ ПО "Север" | | | | | |